

Miller Curber *Co.LLC*

Curbiders®



Stands the test of time™



Introducción

Durante más de cincuenta años la línea MC de Curbilder® de Miller han ofrecido un rendimiento y versatilidad incomparable en la producción de bordillos y soleras. Su línea de máquinas eficientes, autopropulsadas y sencillas de operar brindan la manera más económica de construcción de bordillos y soleras continuas formadas in situ empleando concreto hidráulico o concreto asfáltico. Esta metodología rápida y eficiente drásticamente reduce los costos laborales y produce un bordillo o solera de alta calidad, extremadamente compactado (denso) a niveles de producción de hasta 4.5 metros lineales por minuto (o hasta 9 metros lineales por minuto con el modelo MC900). Miller emplea un sistema exclusivo de tornillos extrusores intercambiables para lograr una mayor variedad de perfiles y tamaños que cualquier otra máquina comparable con alturas de bordillos de 100mm hasta 450mm. Esta versatilidad le permite cumplir con las especificaciones de trabajo más exigente.

Ventajas de Miller Curber

- Todos los modelos pueden extruir concreto hidráulico o concreto asfáltico.
- Cuatro (4) tipos de extrusores intercambiables con tornillos de 5" a 10"
- Opción de tolva reversible para rápido cambio pavimentación de lado derecho a lado izquierdo y también conversión a tolva para alimentar con carretilla.
- Opción para extruir bordillo o solera con hierro de refuerzo central (tornillo extrusor hueco)
- Tornillos extrusores hierro fundido de dos piezas en 5", 6" y 8" de diámetro para ofrecer cuatros caras de desgaste para extender la vida útil de los mismos.
- Fácil acceso y desarmado de todos los componentes
- Casi 2,000 opciones de perfiles de bordillo o soleras disponibles así como perfiles a medida sin costo adicional.
- Plazos de entrega típicos de una semana.



MC550/650 con tolva para carretilla

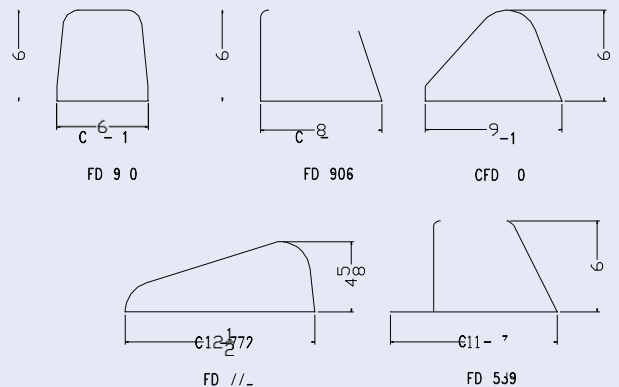


MC900

Ejemplos de los casi 2,000 diseños de bordillos y soleras

Diámetro Tornillo	Área de Corte del Perfil		Altura cm		Ancho cm	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
5"	116 cm ²	226 cm ²	10	15	13	23
6"	232 cm ²	355 cm ²	13	25	15	36
8"	361 cm ²	768 cm ²	30	45	20	45
10" *	774 cm ²	1419 cm ²	20	45	25	45

* MC850 y MC900 solamente



Un alto porcentaje de los bordillos y solera extruidos tienen un área de corte del perfil de entre 234 cm² y 355 cm², por eso todos los equipos Miller Curbilder están equipados con un extrusor con tornillo de 6" como estándar. Los otros sistemas extrusores se encuentran disponibles y pueden ser fácilmente cambiados en campo. Cada extrusor cuenta con su tornillo, eje, camisa, tubo de compactación, cojinetes y corona.

ESPECIFICACIONES



	MC550	MC650	MC850	MC900
Peso Operativo	303 Kg	325 Kg	416 Kg	435 Kg
Altura (manija posición hacia abajo)	97 cm		97 cm	103 cm
Ancho	82 cm		82 cm	82 cm
Largo	197 cm		197 cm	232 cm
Distancia entre Ejes	134 cm		134 cm	180 cm
Tolva (Reversible/ p-Carretilla)	173 / 215 Litros		173 / 215 Litros	255 Litros
Configuración de Rueda	(9) 8" dia. x 2" caucho solido		(9) 8" dia. x 2" caucho solido	(4) 4.10 x 3.50 neumático delantero + (3) 8" dia. x 2.5" caucho solido trasero
Motor	13 HP Honda 14 HP Kohler		20.3 HP Honda	20.3 HP Honda
Sistema de Arranque de Motor	Manual	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Capacidad Tanque Combustible	6 Litros		8.7 Litros	12.5 Litros
Tornillos Extrusores Estándar	(2) 6" dia. x 9" L – Fundición		(2) 6" dia. x 9" L fundición	(3) 6" dia. x 9" L fundición
Tornillos Extrusores Opcionales	(2) 5" dia. x 9" L - Fundición (2) 8" dia. x 9" L - Fundición.		(2) 5" dia. x 9" L - Fundición (2) 8" dia. x 9" L - Fundición (1) 10" dia. x 18" L - Soldado	(3) 5" dia. x 9" L - Fundición (3) 8" dia. x 9" L - Fundición (3) 10" dia. x 18" L - Soldado
Tornillo Extrusor Eje Hueco (pare incorporar armadura)	Opcional		Opcional	No Disponible
Sistema Motriz	Embrague centrifugo automático con engranaje reductor relación 8:1; Mando tornillo extrusor por cadena y corona. Auto-propulsión (avance) por Sistema de extrusión.			
Sistema de Dirección	Manija de Dirección 40" / 1.02m L			
Sistema de Freno	Pastilla de Fricción en Manija de Dirección			

OTROS

MC655 Similar al MC650 con cuadro modificado para permitir operación debajo de un guardrail.

MODELOS:

MC750 Similar al MC650 con dos (2) tornillos extrusores actuando simultáneamente montados una a la derecha y otro izquierda para cambio inmediato de sentido de extrusión.

Curbilders® para Paisajismo

INTRODUCCION Ofrecemos dos modelos distintos para realizar bordillos o soleras más pequeños que comúnmente se requieren para paisajismo o como bordes decorativos. El modelo **MC250** por extrusión y el modelo **MC350** por émbolo de doble acción. Ambos producen bordillos y soleras auto portante de alta calidad.

Características Comunes:

- Parada de emergencia sobre tablero
- Indicador de Horas
- Indicador de Nivel
- Manija de dirección multidireccional
- Punto de Levantamiento

MC250:

- Proceso de extrusión brinda mayor velocidad de avance y alta densidad de material.
- Ideal tanto para bordillos o soleras decorativas y perfiles comerciales pequeños
- Velocidad hasta 3 metros/minuto

MC350:

- Molde de bordillos reversible para colocación a derecha o izquierda.
- Desarmado sencillo para limpieza
- Bajo costo de mantenimiento debido a sistema de émbolo de doble acción.

PRODUCT SPECIFICATIONS



	MC250	MC350
Peso Operativo	92 Kg	86 Kg
Altura de Transporte	93 cm	93 cm
Ancho	55 cm	55 cm
Largo con Molde	104 cm	114 cm
Capacidad Tolva	24 Litros	18 Litros
Motor	4 HP Honda arranque manual	3 HP Honda arranque manual
Tanque Combustible	2 Litros	0.77 Litros
Sistema Motriz	Embrague centrifugo con transmisión por cadena y corona	Embrague centrifugo con transmisión por cadena y corona
Sistema Extrusión	Tornillo extrusor de 4" diámetro	Embolo doble acción de 6" diámetro
Tires	(3) neumáticos de 3.50-4	

Nueva TOLVA DE BOCA GRANDE Permite Carga con Carretilla Estándar



- 27% mayor ancho lateral
- 25% más capacidad volumétrica
- 15cm más largo
- Sin cambio de dimensiones del equipo

*Parte del Equipamiento Estándar
en los modelos MC550, MC650 y
MC850*

*Puede incorporarse a
equipos existentes anteriores
sin modificaciones*

Compare las Distintas Tolvas

Tolva para Carretilla



Tolva Reversible



NOTA: La tolva para carretilla no es reversible para cambios de extrusiones de derecha a izquierda.
La tolva reversible sigue estando disponible sin costo adicional (pedir parte # 45013-01)

Miller Curber Co.LLC

Exportador:

J.D. Honigberg International, Inc

Deerfield, Illinois – USA

Tel: 224-804-6015 / / sales@jdhintl.com

